

marvel

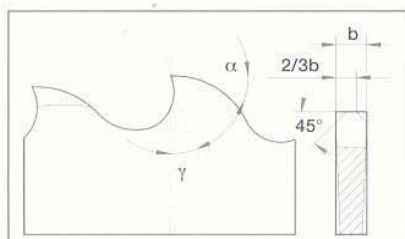
**SEGHE CIRCOLARI CON ROMPIRUCIOLO PER TRONCATRICI LENTE
IN ACCIAIO HSS DM05 E HSS AL COBALTO, VAPORIZZATE**



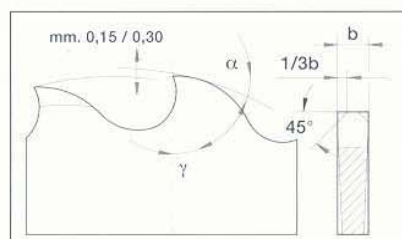
La **vaporizzazione** riduce la possibilità di grippaggio e aumenta il rendimento e la durata della sega. Per migliorare ulteriormente le prestazioni è importante una buona lubrificazione con olio da taglio.



forma dei denti



Denti alternati (BW) su passi 3 - 4 - 5



Denti sbozzatori finitori (C) su passi 6 - 8 - 10

dimensioni

Ø mm.	spessore mm.	foro mm.
200	1,8	32
225	1,9	32
250*	2	32
250	2,5	32
275	2	32
275	2,5	32
300*	2,5	32
315	2,5	32
350	2,5	32
350	3	32

* questi diametri vengono forniti anche in acciaio al cobalto, per inox.

passo e numero denti

t3	profilati				t8
	t4	t5	t6	t8	
200	160	128	100	80	80
220	180	140	120	90	90
250	200	160	128	100	100
250	200	160	128	100	100
280	220	180	140	110	110
280	220	180	140	110	110
300	240	180	160	120	120
300	240	200	160	120	120
350	280	220	180	120	120
350	280	220	180	120	120

t = passo = distanza tra due denti consecutivi.

Tutte le seghe circolari hanno 4 fori di trascinamento:

2 di mm. 8 x 45; 2 di mm. 11 x 63.

A richiesta si forniscono seghe con foro centrale 40 e con 6 fori di trascinamento:

2 di mm. 8 x 45; 4 di mm. 12 x 64



marvel-inox

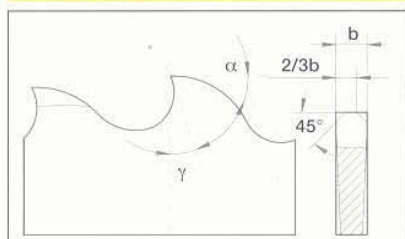
SEGHE CIRCOLARI PER TRONCATRICI LENTE IN ACCIAIO
HSS DM05 CON RIVESTIMENTO TIN (NITRURO DI TITANIO) E
HSS DM05 CON RIVESTIMENTO TICN (CARBONITRURO DI TITANIO)



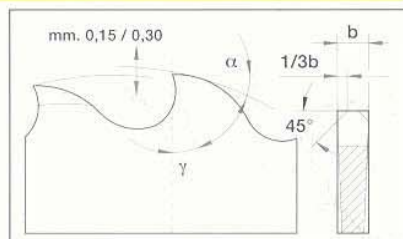
TIN Nitruro di Titanio elimina la possibilità di grippaggio, raddoppia il rendimento e la durata della sega. È comunque importante una buona lubrificazione con olio da taglio.

TICN Carbonitruro di Titanio elimina la possibilità di grippaggio, raddoppia il rendimento e la durata della sega. Particolarmente adatto per il taglio dei materiali surriscaldanti. È comunque importante una buona lubrificazione con olio da taglio.

forma dei denti



Denti alternati (BW) su passi 3 - 4 - 5



Denti sbozzatori finitori (C) su passi 6 - 8 - 10

dimensioni

Ø mm.	spessore mm.	foro mm.
200	1,8	32
225	1,9	32
250*	2	32
250	2,5	32
275	2	32
275	2,5	32
300*	2,5	32
315	2,5	32
350	2,5	32
350	3	32

* questi diametri vengono forniti anche in acciaio al cobalto, per inox.

passo e numero denti

t3	profilati t4	pieni prof. t5	pieni t6	t8
200	160	128	100	80
220	180	140	120	90
250	200	160	128	100
250	200	160	128	100
280	220	180	140	110
280	220	180	140	110
300	240	180	160	120
300	240	200	160	120
350	280	220	180	120
350	280	220	180	120

t = passo = distanza tra due denti consecutivi.

Tutte le seghe circolari hanno 4 fori di trascinalamento:

2 di mm. 8 x 45; 2 di mm. 11 x 63.

A richiesta si forniscono seghe con foro centrale 40 e con 6 fori di trascinalamento:

2 di mm. 8 x 45; 4 di mm. 12 x 64



SEGHE A TAZZA HSS E HSS + CO8%
HSS AND HSS + CO8% HOLE SAWS

SEGHE A TAZZA IN ACCIAIO HSS VAPORIZZATE PER FORARE LA LAMIERA E MATERIALI FERROSI (DUREZZA: HRC 64/65)

HSS HOLE SAWS VAPOUR TREATMENT FOR SHEET METAL AND FERROUS MATERIALS DRILLING (HARDNESS: HRC 64/65)

Le seghe a tazza MARTIN-T sono ricavate dal pieno, per cui hanno un rendimento ed una durata nettamente superiore alle seghe bimetalliche ricavate da nastro.

CARATTERISTICHE

- Spessore massimo di foratura mm 4/5.
- Denti a becco di civetta che facilitano l'espulsione dei trucioli.
- Spessore ridotto che rende massima la penetrazione.
- Estrema precisione di foratura.
- Affilatura speciale che impedisce al disco di sfrido di penetrare all'interno della tazza.
- Possibilit di riaffilatura.

SPECIFICHE TECNICHE

Gambo esagonale antiscivolo.
Composizione dell'acciaio HSS: C0,90-Cr4,1-Mo5,0-V1,8-W6,4.

- * Questo prodotto pu essere contenuto negli Espositori Multipli

As they are built from solid, they have an higher performance than bimetallic hole saws produced from metal bands.

SPECIFICATIONS

- Maximum drilling thickness mm 4/5.
- The "Hook tooth shape" enables easy chip discharge.
- Low thickness for a quick and easy penetration.
- High drilling precision.
- Special tooth sharpening prevents that slug disc going inside the hole saw.
- Resharpening possibility.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Hexagonal shaft antislipping.
HSS steel composition: C0,90-Cr4,1-Mo5,0-V1,8-W6,4.

- * This product can be include inside Multi Display.

GUIDA ALLUSO DELL'UTENSILE MARTIN-T GUIDE TO USE MARTIN-T TOOL

METALLO - METAL	USO - USE
ferro - iron	●●
acciaio - steel	●●
lamiera - sheet metal	●●●●
alluminio - aluminium	●●
ottone - brass	●●
rame - copper	●●

●●● SPECIFICO - SPECIFIC ●● PROFESSIONALE - PROFESSIONAL ●●●● TAI DA TE - D.I.Y.

martin-t



LISTINO PREZZI - PRICE LIST

MARTIN-T complete di albero e punta.
Disponibili anche in pollici LISTINO+15%

MARTIN-T with shaft and center drill.
Also available in inches PRICE LIST+15%

PRODOTTI BASE - MAIN PRODUCTS

MT+ mm	mm	mm
MT010	MT031	MT051
MT012	MT032	MT052
MT013	MT033	MT053
MT014	MT034	MT054
MT015	MT035	MT055
MT016	MT036	MT056
MT017	MT037	MT058
MT018	MT038	MT059
MT019	MT039	MT060
MT020	MT040	MT064
MT021	MT041	MT065
MT022	MT042	MT067
MT023	MT043	MT070
MT024	MT044	MT075
MT025	MT045	MT080
MT026	MT046	MT085
MT027	MT047	MT090
MT028	MT048	MT095
MT029	MT049	MT100
MT030	MT050	

MARTIN-T VELOCITÀ CONSIGLIATE (GIRI/MIN.)
MARTIN-T RECOMMENDED SPEED (R.P.M.)

* Martin raccomanda di rispettare le velocità di foratura.
 Si consiglia sempre di lubrificare.

* *Martin recommends: respect drilling speed.*
Lubrication is recommended.

Ø mm	lamiera - sheet metal ferro - iron acciaio - steel rame - copper	ottone - brass	alluminio - aluminum
10	630	1260	1900
20	320	640	1000
30	220	440	660
40	160	320	480
50	130	260	390
60	105	210	320
70	90	180	270
80	80	160	240
90	70	140	210
100	60	60	180

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



Cod. MTESP020

ESPOSITORE n. 20 seghe
DISPLAY n. 20 hole saws

mm 16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26
 27-28-30-32-33-34-35-40-50



Cod. MTESP033

ESPOSITORE n. 33 seghe
DISPLAY n. 33 hole saws

mm 10-12-14-15-16-17-18-19-20x2-21
 22x2-23-24-25x2-26-27-28-30x2-32-33
 34-35-40-42-45-50x2-60-65



Cod. MTBOX08

VALIGETTA ELETTRICISTI n. 8 seghe
ELECTRICIAN KIT n. 8 hole saws

mm 16-19-22-25-29-35-44-51

ACCESSORI - SPARE PARTS



Cod. ALB010

ALBERO - SHAFT

Albero mm 10
 M12x1,25 con punta 6x47
 Diametri seghe
 Da mm 15 a mm 44

Shaft mm 10
 M12x1,25 with center drill 6x47
 Hole saws diameters
 From mm 15 to mm 44



Cod. ALB012

ALBERO - SHAFT

Albero mm 12
 M16x1,25 con punta 6x47
 Diametri seghe
 Da mm 45 a mm 100

Shaft mm 12
 M16x1,25 with center drill 6x47
 Hole saws diameters
 From mm 45 to mm 100



Cod. ALBDS

ALBERO SDS con punta - SHAFT SDS with center drill

Punta mm 6x47 e adattatore
 M16x1,25F 12x1,25M
 Diametri seghe
 Da mm 15 a mm 100

Center drill mm 6x47 and adaptor
 M16x1,25F 12x1,25M
 Hole saws diameters
 From mm 15 to mm 100



Cod. PUN047


PUNTA PILOTA - CENTER DRILL

Punta pilota mm 6x47
 Diametri seghe
 Per tutte le misure

Center drill mm 6x47
 Hole saws diameters
 All sizes



 **SEGHE A TAZZA CON DENTI IN CARBURO DI TUNGSTENO PER FORARE LAMIERE E PROFILATI DI ACCIAI INOSSIDABILI**

 **HARD METAL TEETH HOLE SAWS FOR STAINLESS STEEL SHEET METAL DRILLING**

Le seghe a tazza BRAVO sono costruite in un corpo unico.

CARATTERISTICHE

- Capacità massima di foratura mm 4/5.

SPECIFICHE TECNICHE

Si raccomanda l'utilizzo con trapani a colonna. Iniziare il taglio avvicinando con attenzione l'utensile al pezzo.

- * Questo prodotto può essere contenuto negli Espositori Multipli

BRAVO tools are produced from solid in one piece.

SPECIFICATIONS

- Maximum drilling thickness mm 4/5.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

*Is mandatory to use pillar drills.
Start the cutting operation with attention.*

- * This product can be include inside Multi Display

BRAVO



GUIDA ALL'USO DELL'UTENSILE BRAVO GUIDE TO USE BRAVO TOOL

METALLO - METAL	uso - use
ferro - iron	● ●
acciaio - steel	● ● ● ●
lamiera - sheet metal	● ● ● ●
acc. inox - stainless steel	● ● ● ●
alluminio - aluminum	●
ottone - brass	● ●
bronzo - bronze	● ●
rame - copper	● ●

● ● ● SPECIFICO - SPECIFIC ● ● PROFESSIONALE - PROFESSIONAL ● FAI DA TE - DIY

LISTINO PREZZI - PRICE LIST

complete di albero e punta.

BRAVO with shaft and center drill.

PRODOTTI BASE - MAIN PRODUCTS

BR+Ø mm	Ø mm	Ø mm
BR016	BR038	BR060
BR017	BR039	BR070
BR018	BR040	BR075
BR019	BR041	BR080
BR020	BR042	BR085
BR021	BR043	BR090
BR022	BR044	BR095
BR023	BR045	BR100
BR024	BR046	BR105
BR025	BR047	BR110
BR026	BR048	BR115
BR027	BR049	BR120
BR028	BR050	
BR029	BR051	
BR030	BR052	
BR031	BR053	
BR032	BR054	
BR033	BR055	
BR034	BR056	
BR035	BR057	
BR036	BR058	
BR037	BR059	

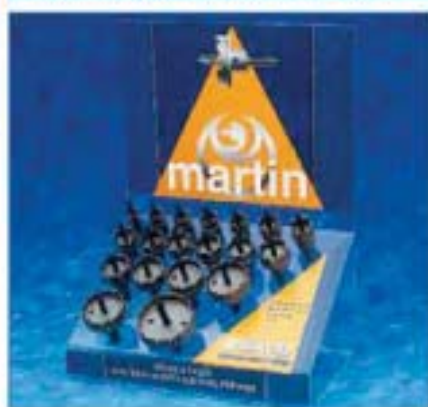


BRAVO VELOCITÀ CONSIGLIATE (GIRI/MIN.)
BRAVO RECOMMENDED SPEED (R.P.M.)

- * Martin raccomanda di rispettare le velocità di foratura.
Si consiglia sempre di lubrificare.
Per l'acciaio INOX è indispensabile una buona lubrificazione.
- * *Martin recommends; respect drilling speed.
Lubrication is recommended.
To drill stainless steel a good lubrication is mandatory.*

Ø mm	acc. legato - alloy steel	acc. inox - stainless steel	ferro - iron
20	600	400	800
30	400	280	550
40	300	200	400
50	250	160	320
60	200	130	260
80	150	100	200
100	120	80	160

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



Cod. BRESP019 **ESPOSITORE DE LUXE n. 19 seghe - DISPLAY DE LUXE n. 19 hole saws**
mm 16-20-21-22-23-25-26-27-29-30-32-33-34-35-40-45-50-52-60

ACCESSORI - SPARE PARTS



Cod. PUN047

PUNTA - CENTER DRILL

Punta guida mm 6x47
Diametri seghe
Per tutte le misure

*Center drill mm 6x47
Hole saws diameters
All sizes*



Cod. BRM

MANDRINO PER FORATURA MANUALE

Ø 60-120 mm

Ø 60-120 mm




Cod. BR10

PUNTA - CENTER DRILL

Center drill mm 6,35x60



 **SEGHE A TAZZA CON DENTI IN METALLO DURO PER FORARE MARMO, LATERIZI E MATERIE PLASTICHE**

 **HARD METAL TOOTH HOLE SAWS FOR MARBLE, BRICK AND PLASTIC MATERIALS**

CARATTERISTICHE

- Le placchette di spessore sottile, con affilatura sia laterale che frontale, permettono una rapida penetrazione anche su materiali duri e compatti.
- Punta di centraggio con taglienti in metallo duro.

SPECIFICHE TECNICHE

Da utilizzare esclusivamente con trapani a rotazione. Non usare la percussione. Per fori su piastrelle e gres è necessario raffreddare con acqua.

SPECIFICATIONS

- The reduced thickness of tips and double sharpening front and side, permit quick penetration, on hard and strong materials.
- T.C. center drill.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Use only rotating tools. Do not use percussion. To drill tiles and sandstone water cooling is necessary.

COBRA



Ø mm	utilizzo prevalente prevailing use	denti bits
16-17	pozzetti di serrature lock housing	2
22	passaggio tubi da 1/2" 1/2" pipe passage	4
25-26	pozzetti serrature e porte blindate lock housing and armoured doors	4
27	passaggio tubi da 3/4" e per pozzetti 3/4" pipe passage and housing	4
30	passaggio cavi cable passage	4
34	passaggio cavi da 1" 1" cable passage	4
38-40	passaggio cavi cable passage	6
43-45	passaggio tubi da 1 1/4" 1 1/4" pipe passage	6
49-55	passaggio tubi da 1 1/2" e lucchetti serrande 1 1/2" pipe passage and shutter padlock	6
61	passaggio tubi da 2" e gruppo rubinetti 2" pipe passage and tap-group	8
70-75-80-85	scatole di derivazione imp. Elettrici connector-blocks for electric installations	8
90-100-105-110	passaggio tubi aspirazione o aereazione pipe passage ventilation	8
120-125	passaggio tubi aspirazione o aereazione pipe passage ventilation	12

LISTINO PREZZI - PRICE LIST			
PRODOTTI BASE - MAIN PRODUCTS			
CB+Ø mm	denti - bits	CB+Ø mm	denti - bits
CB016	2	CB055	6
CB017	2	CB061	8
CB022	4	CB065	8
CB025	4	CB070	8
CB026	4	CB075	8
CB027	4	CB080	8
CB030	4	CB085	8
CB034	4	CB090	8
CB038	6	CB100	8
CB040	6	CB105	8
CB043	6	CB110	8
CB045	6	CB120	12
CB049	6	CB125	12



GUIDA ALL'USO DELL'UTENSILE COBRA

GUIDE TO USE COBRA TOOL

EDILIZIA - BUILDING	USO - USE
laterizi - brick	●●●
pietra - stone	●●
marmo - marble	●●●
ceramica - ceramic	●●

●●● SPECIFICO - SPECIFIC ●● PROFESSIONALE - PROFESSIONAL ● FALDA TE - DUST

* Questo prodotto può essere contenuto negli Espositori Multipli

* This product can be include inside Multi Display

COBRA VELOCITÀ CONSIGLIATE (GIRI/MIN.)

COBRA RECOMMENDED SPEED (R.P.M.)

Data la molteplicità delle condizioni di utilizzo non è possibile dare valori di riferimento.

Considering different conditions, it is not possible to specify any particular value.

* Il numero dei giri va diminuito con l'aumentare del diametro della tazza e della durezza del materiale da forare.

* Remember that the number of revolutions has to be decrease with the increase of the hole diameter and hardness of the material.

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



Cod. CBESP011

ESPOSITORE n° 11 seghe - DISPLAY n°11 hole saws
mm 16-22-25-27-30-34-40-43-49-61-70



Cod. CBK10

VALIGETTA n° 10 tazze seghe

tazze COBRA pronte all'uso per impiantisti ed idraulici
mm 16-22-25-30-34-43-49-61-70-80 +1 CBALB SDS
+1 CBBOC PRO +1 RACCORDO

KIT n° 10 hole saws

hole saws COBRA for installators and plumbers
mm 16-22-25-30-34-43-49-61-70-80 +1 CBALB SDS
+1 CBBOC PRO +1 RACCORDO

ACCESSORI - SPARE PARTS



Cod. CBALB010

ALBERO - SHAFT

Albero codolo mm 10
con punta T.C. mm 6,5x61
Diametri seghe
Fino a mm 49

Shaft mm 10
with T.C. center drill mm 6,5x61
Hole saws diameters
To mm 49



Cod. CBALB012

ALBERO - SHAFT

Albero codolo mm 12
con punta T.C. mm 6,5x74
Diametri seghe
Da mm 61 a mm 125

Shaft mm 12
with T.C. center drill mm 6,5x74
Hole saws diameters
To mm 61 from mm 125



Cod. CBALB SDS

ALBERO SDS PLUS - SHAFT SDS PLUS

Albero codolo SDS PLUS mm 100
con boccia e punta T.C. mm 6,5x74
Diametri seghe
Tutti i diametri con PUN074

SDS PLUS shaft mm 100 with bush
and T.C. center drill mm 6,5 x74
Hole saws diameters
All sizes with PUN074